

PRODUKTDATENBLATT

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TIAIN (M, MF) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm2 im Innengewinde

















Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



• präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Hochleistungsbeschichtung und Hartmetall sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

1014632 115
5 mm
1,25 mm
MF10
M8
58 mm
14,4 mm
6 mm
3 STK
0,04 mm
11940164
4050293205930
82077031

