

PRODUKTDATENBLATT

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TIAIN (M, MF) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm2 im Innengewinde

















Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



• präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Hochleistungsbeschichtung und Hartmetall sorgen für hohe Standzeiten

Technische Daten

Produktnummer	1014632 108
Schneidendurchmesser	4 mm
Steigung	1 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF7
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M6
Länge	58 mm
Schneidenlänge	14,5 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,04 mm
Herstellerteilenummer	11940163
EAN Code	4050293205923
Statistische Warennummer	82077031

