

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- Hochleistungsbeschichtung und Hartmetall sorgen für hohe Standzeiten



Technische Daten

Produktnummer	1014632 105
Schneidendurchmesser	3,6 mm
Steigung	0,8 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF6
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M5
Länge	58 mm
Schneidenlänge	9,2 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,04 mm
Herstellerteilenummer	11940178
EAN Code	4050293206074
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com