

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) mit axialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr



Technische Daten

| | |
|--|--------------------|
| Produktnummer | 1014632 230 |
| Schneidendurchmesser | 10 mm |
| Steigung | 2 mm |
| Geeignet für metrisches Feingewinde ab | MF15 |
| Geeignet für metrisches Gewinde ab | M14 |
| Länge | 73 mm |
| Schneidenlänge | 27 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Anzahl Schneiden | 3 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,06 mm |
| Herstellerteilenummer | 11940474 |
| EAN Code | 4050293208634 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com