

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) mit axialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

Produktnummer	1014632 229
Schneidendurchmesser	9 mm
Steigung	1,75 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF12
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M12
Länge	73 mm
Schneidenlänge	28,8 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,06 mm
Herstellerteilenummer	11940473
EAN Code	4050293208627
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com