

### Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) mit axialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.



#### Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014632 240</b>
Schneidendurchmesser	15 mm
Steigung	2,5 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF22
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M20
Länge	105 mm
Schneidenlänge	48,8 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	5 STK
fz Stahl 1000	0,07 mm
Herstellerteilenummer	11940495
EAN Code	4050293211290
Statistische Warennummer	82077031



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com