

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M, MF) mit axialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

Produktnummer	1014632 236
Schneidendurchmesser	15 mm
Steigung	2,5 mm
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF22
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M20
Länge	105 mm
Schneidenlänge	33,8 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	5 STK
fz Stahl 1000	0,07 mm
Herstellerteilenummer	11940494
EAN Code	4050293211283
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com