

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAIN (G) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Aussen- und Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von rechten und linken **Rohrgewinden** auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Produktnummer | 1014644 105 |
| Schneidendurchmesser | 12 mm |
| Gangzahl pro Zoll | 14 |
| Geeignet ab Gewindegröße | G 1/2 Zoll G 7/8 Zoll |
| Länge | 84 mm |
| Schneidenlänge | 19 mm |
| Schaftdurchmesser | 12 mm |
| Anzahl Schneiden | 4 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,09 mm |
| Herstellerteilenummer | 11940202 |
| EAN Code | 4050293206319 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com