

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M/MF) mit radialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit.



Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

| | |
|--|--------------------|
| Produktnummer | 1014632 326 |
| Schneidendurchmesser | 16 mm |
| Steigung | 1,5 mm |
| Geeignet für metrisches Feingewinde ab | MF20 |
| Länge | 101 mm |
| Schneidenlänge | 33,8 mm |
| Schaftdurchmesser | 16 mm |
| Anzahl Schneiden | 5 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,12 mm |
| Herstellerteilenummer | 11945979 |
| EAN Code | 4050293264081 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com