

### Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAIN (G) ohne Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Aussen- und Innengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von rechten und linken **Rohrgewinden** auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.



#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014644 108</b>
Schneidendurchmesser	12 mm
Gangzahl pro Zoll	11
Geeignet ab Gewindegröße	G 1 Zoll
Länge	84 mm
Schneidenlänge	24,2 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Anzahl Schneiden	3 STK
fz Stahl 1000	0,09 mm
Herstellerteilenummer	11940199
EAN Code	4050293206289
Statistische Warennummer	82077031



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com