

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAIN (BSW) mit radialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Aussen- und Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von rechten und linken Whitworthgewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

| | |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014648 106 |
| Schneidendurchmesser | 8,6 mm |
| Länge | 73 mm |
| Schneidenlänge | 24,4 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Anzahl Schneiden | 4 STK |
| fz Stahl 1000 | 0,07 mm |
| Herstellerteilenummer | 11945963 |
| EAN Code | 4050293263923 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com