

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAIN (BSW) mit radialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Aussen- und Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von rechten und linken Whitworthgewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

Produktnummer	1014648 107
Schneidendurchmesser	10,9 mm
Länge	84 mm
Schneidenlänge	28,9 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1000	0,08 mm
Herstellerteilenummer	11945967
EAN Code	4050293263961
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com