

### Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAlN (M/MF) mit radialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von **metrischen** rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit.

#### Ausführung

- präzisionsgeschliffener Gewindefräser

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr



### Technische Daten

|  |                    |
|--|--------------------|
| Produktnummer                          | <b>1014632 313</b> |
| Schneidendurchmesser                   | 8 mm               |
| Steigung                               | 1 mm               |
| Geeignet für metrisches Feingewinde ab | MF10               |
| Länge                                  | 64 mm              |
| Schneidenlänge                         | 16,5 mm            |
| Schaftdurchmesser                      | 8 mm               |
| Anzahl Schneiden                       | 4 STK              |
| fz Stahl 1000                          | 0,07 mm            |
| Herstellerteilenummer                  | 11945942           |
| EAN Code                               | 4050293263718      |
| Statistische Warennummer               | 82077031           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com