

Mehrbereichsgewindefräser VHM-TiAIN (G) mit axialer Innenkühlung Zylinderschaft HA für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Aussen- und Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von rechten und linken **Rohrgewinden** auf CNC Maschinen im Grund- und Durchgangsloch, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr

Technische Daten

Produktnummer	1014644 210
Schneidendurchmesser	20 mm
Gangzahl pro Zoll	11
Geeignet ab Gewindegröße	G 1 Zoll
Länge	105 mm
Schneidenlänge	47,3 mm
Schaftdurchmesser	20 mm
Anzahl Schneiden	5 STK
fz Stahl 1000	0,15 mm
Herstellerteilenummer	11940513
EAN Code	4050293211474
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com