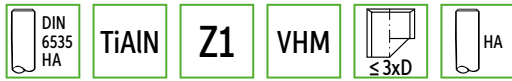


### Gewindefräser Einschneider Teilprofil 60° für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innen- und Aussengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Einschneider in Teilprofilausführung

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität im Gewindedurchmesser, nur ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde nötig



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014642 104</b>
Steigung innen min./max.	0,5-0,8 mm
Steigung außen min./max.	0,5-0,8 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	48-32
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	48-32
Schneidendurchmesser	2,45 mm
Schaftdurchmesser	3 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	7 mm
Länge	39 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Anzahl Nuten	3 STK
Bearbeitungsart	Innen   Außen
fz Stahl 1300	0,05 mm
Herstellerteilenummer	11947959
EAN Code	4050293664706
Statistische Warennummer	82077031



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**  
Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com