

Gewindefräser Einschneider Teilprofil 60° für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innen- und Aussengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Einschneider in Teilprofilausführung

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität im Gewindedurchmesser, nur ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde nötig



Technische Daten

Produktnummer	1014642 103
Steigung innen min./max.	0,35-0,6 mm
Steigung außen min./max.	0,35-0,6 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	72-40
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	72-40
Schneidendurchmesser	1,9 mm
Schaftdurchmesser	3 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	5,2 mm
Länge	39 mm
Kühlmittelzufuhr	Extern
Anzahl Nuten	3 STK
Bearbeitungsart	Innen Außen
fz Stahl 1300	0,05 mm
Herstellerteilenummer	11947952
EAN Code	4050293664638
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com