

Gewindefräser Einschneider Teilprofil Trapez für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Vorteil

- innovative Schneidengeometrie für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität

Technische Daten

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014649 106 |
| Geeignet für Trapezgewindesteigung | 4 mm |
| Anzahl Schneiden | 1 STK |
| Anzahl Nuten | 3 STK |
| Nutzlänge Gewindefräsen | 33 mm |
| Schneidendurchmesser | 9,2 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Länge | 73 mm |
| Geeignet ab Gewindegröße | Tr18 Tr20 |
| Herstellerteilenummer | 11947973 |
| EAN Code | 4050293664843 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com