

Gewindefräser Einschneider Teilprofil 60° mit Innenkühlung für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innen- und Aussengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

- Einschneider in Teilprofilausführung

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität im Gewindedurchmesser, nur ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde nötig

Technische Daten

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1014642 111 |
| Steigung innen min./max. | 1,0-1,75 mm |
| Steigung außen min./max. | 0,8-1,5 mm |
| Gangzahl pro Zoll innen min./max. | 28-14 |
| Gangzahl pro Zoll außen min./max. | 32-16 |
| Schneidendurchmesser | 10 mm |
| Schaftdurchmesser | 10 mm |
| Nutzlänge Gewindefräsen | 35 mm |
| Länge | 73 mm |
| Kühlmittelzufuhr | Intern |
| Anzahl Nuten | 4 STK |
| Bearbeitungsart | Innen Außen |
| fz Stahl 1300 | 0,16 mm |
| Herstellerteilenummer | 11940427 |
| EAN Code | 4050293208160 |
| Statistische Warennummer | 82077031 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com