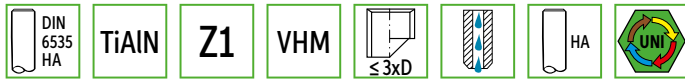


### Gewindefräser Einschneider Teilprofil 60° mit Innenkühlung für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innen- und Aussengewinde



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Einschneider in Teilprofilausführung

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität im Gewindedurchmesser, nur ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde nötig



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014642 111</b>
Steigung innen min./max.	1,0-1,75 mm
Steigung außen min./max.	0,8-1,5 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	28-14
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	32-16
Schneidendurchmesser	10 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	35 mm
Länge	73 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern
Anzahl Nuten	4 STK
Bearbeitungsart	Innen   Außen
fz Stahl 1300	0,16 mm
Herstellerteilenummer	11940427
EAN Code	4050293208160
Statistische Warennummer	82077031



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com