

Schneideinsatz Dreischneider Teilprofil 60° für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innen- und Aussengewinde

ATORN

Anwendung

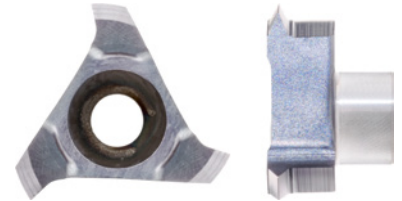
Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Dreischneider in Teilprofilausführung (Wendeschneidplattentyp A25 in Vierschneiderausführung)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität



Technische Daten

Produktnummer	1014645 204
Wendeschneidplattentyp	A18
Geeignet für Halter	A6 A7 A8 A9 A16
Steigung innen min./max.	0,5-0,8 mm
Steigung außen min./max.	0,4-0,8 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	56-28
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	64-32
Schneidendurchmesser	18 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M19
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF19
fz Stahl 1300	0,16 mm
Herstellerteilenummer	11946394
EAN Code	4050293349689
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com