

Gewindefräser Einschneider Teilprofil 60° mit Innenkühlung für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innen- und Aussengewinde



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².



Ausführung

- Einschneider in Teilprofilausführung

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit, Prozesssicherheit und Spanabfuhr
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung für sehr hohe Anforderungen an die Standzeit
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität im Gewindedurchmesser, nur ein Werkzeug für Rechts- und Linksgewinde nötig

Technische Daten

Produktnummer	1014642 113
Steigung innen min./max.	2,0-3,0 mm
Steigung außen min./max.	1,75-2,5 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	13-8
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	15-10
Schneidendurchmesser	12 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Nutzlänge Gewindefräsen	40 mm
Länge	84 mm
Kühlmittelzufuhr	Intern
Anzahl Nuten	5 STK
Bearbeitungsart	Innen Außen
fz Stahl 1300	0,17 mm
Herstellerteilenummer	11940430
EAN Code	4050293208191
Statistische Warennummer	82077031



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com