

### Schneideinsatz Dreischneider Teilprofil 60° für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm<sup>2</sup> im Innen- und Aussengewinde

**ATORN**

#### Anwendung

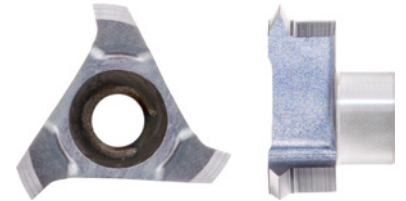
Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- Dreischneider in Teilprofilausführung (Wendeschneidplattentyp A25 in Vierschneiderausführung)

#### Vorteil

- innovative Schneidengeometrie für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014645 208</b>
Wendeschneidplattentyp	A25
Geeignet für Halter	A10   A11   A17   A18
Steigung innen min./max.	3-5 mm
Steigung außen min./max.	2,5-4,5 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	8-5
Gangzahl pro Zoll außen min./max.	10-6
Schneidendurchmesser	25 mm
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M30
Geeignet für metrisches Feingewinde ab	MF34
fz Stahl 1300	0,18 mm
Herstellerteilenummer	11946442
EAN Code	4050293350166
Statistische Warennummer	82078019



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com