

Schneideinsatz Mehrschneider Teilprofil 60°

für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm² im Innen- und Aussengewinde

VHM

Z4

ATORN

Anwendung

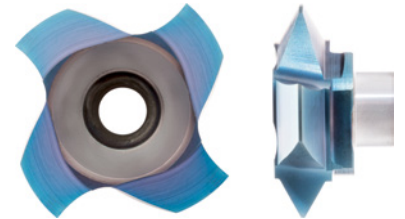
Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Mehrschneider in Teilprofilausführung

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung
- geringe Werkzeugkosten durch hohe Variabilität



Technische Daten

Produktnummer	1014645 101
Wendeschneidplattentyp	A18
Geeignet für Halter	A16
Steigung innen min./max.	3,0-5,0 mm
Gangzahl pro Zoll innen min./max.	28-13
Geeignet für metrisches Gewinde ab	M25
Anzahl Schneiden	4 STK
fz Stahl 1300	0,16 mm
Herstellerteilenummer	11947630
EAN Code	4050293414493
Statistische Warennummer	82078019



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com