

Schneideinsatz Dreischneider Vollprofil 60° für den universellen Einsatz bis 1500 N/mm²

ATORN

Anwendung

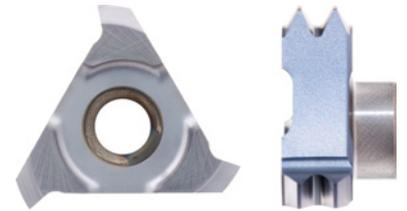
Zur Herstellung von metrischen rechten und linken Gewinden auf CNC Maschinen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metallen, Guss und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1500 N/mm².

Ausführung

- Dreischneider in Vollprofilausführung (Wendeschnidplattentyp A25 in Vierschneiderausführung)

Vorteil

- innovative Schneidengeometrie für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit
- hochwertiger Schneidstoff und Schneidkantenbehandlung
- Exaktes Gewindefräsen der Profils



Technische Daten

| | |
|--|-------------------------|
| Produktnummer | 1014645 617 |
| Wendeschnidplattentyp | A18 |
| Geeignet für Halter | A6 A7 A8 A9 A16 |
| Steigung | 2,5 mm |
| Geeignet für metrisches Gewinde ab | M22 |
| Geeignet für metrisches Feingewinde ab | MF22 |
| Anzahl Zähne | 2 STK |
| Schneidendurchmesser | 17,8 mm |
| fz Stahl 1300 | 0,16 mm |
| Herstellerteilenummer | 11946410 |
| EAN Code | 4050293349849 |
| Statistische Warennummer | 82078019 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com