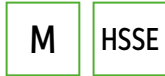


Gewindebohrer-Satz



Anwendung

Für hochlegierte, hitze-, rost- und säurebeständige Stähle (VA) bis ca. 1200 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371, mit Schälanschnitt, geradegenutet, HSS-E (Art.-Nr. 14338) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10, 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 376, mit Schälanschnitt, geradegenutet, HSS-E (Art.-Nr. 14339) M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS-E (Art.-Nr. 10050) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm. Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13, rechtsschneidend in Stahlblechkassette



Technische Daten

Produktnummer	1014950 111
Satzzusammenstellung	Ausführung Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371, mit Schälanschnitt, geradegenutet, HSS-E (Art.-Nr. 14338) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10, 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 376, mit Schälanschnitt, geradegenutet, HSS-E (Art.-Nr. 14339) M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS-E (Art.-Nr. 10050) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm.
Schneidstoff	HSSE
Farbringsystem	Edelstähle
Herstellerteilenummer	9912145600
EAN Code	4024496026364
Statistische Warennummer	99908200

