

Gewindebohrer-Satz



Anwendung

Zum Schneiden in normal zerspanbare Werkstoffe, Stahl bis ca. 900 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371/376, spiralgenutet ca. 35°, HSS-E (Art.-Nr. 14402-14403) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10 / M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS (Art.-Nr. 10003) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm. Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Rechtsschneidend, in Stahlblech-Kassette

Technische Daten

Produktnummer	1014953 101
Satzzusammenstellung	Ausführung Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371/376, spiralgenutet ca. 35°, HSS-E (Art.-Nr. 14402-14403) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10 / M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS (Art.-Nr. 10003) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm. Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Rechtsschneidend, in Stahlblech-Kassette. Verwendung Zum Schneiden in normal zerspanbare Werkstoffe, Stahl bis ca. 900 N/mm ² Festigkeit.
Schneidstoff	HSS
Farbringsystem	Stähle
Herstellerteilenummer	1014953101
EAN Code	4024496026401
Statistische Warennummer	99908200

