

### Gewindebohrer-Satz



#### Anwendung

Für hochlegierte, hitze-, rost- und säurebeständige Stähle (VA) bis ca. 1200 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit. Zum schneiden in normal zerspanbare Werkstoffe.

#### Ausführung

- Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371, spiralgenutet ca. 40°, HSS-E (Art.-Nr. 14436) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10, 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 376, spiralgenutet ca. 40°, HSS-E (Art.-Nr. 14437) M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS-E (Art.-Nr. 10050) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm. Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13, rechtsschneidend in Stahlblechkassette



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1014950 112</b>
Satzzusammenstellung	Ausführung Je 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 371, spiralgenutet ca. 40°, HSS-E (Art.-Nr. 14436) M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10, 1 Stück Maschinengewindebohrer DIN 376, spiralgenutet ca. 40°, HSS-E (Art.-Nr. 14437) M 12, je 1 Stück Kernlochbohrer DIN 338, HSS-E (Art.-Nr. 10050) 2,5 / 3,3 / 4,2 / 5,0 / 6,8 / 8,5 / 10,2 mm.
Schneidstoff	HSSE
Farbringsystem	Edelstähle
Herstellerteilenummer	9912145700
EAN Code	4024496026371
Statistische Warennummer	99908200

