

Schneideisen HSS M Rechts vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Außengewinden, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm².

Ausführung

- rechtes Schneideisen M1 bis M1,4 = Tol. 6h, M1,6 bis M36 = Tol. 6g mit Schälanschnitt (ab M3), vorgeschlitzt und 1,75-Gang Anschnitt

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Technische Daten

| | |
|------------------------------|---------------|
| Produktnummer | 1015203 230 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | M24 |
| Steigung | 3 mm |
| Außendurchmesser | 55 mm |
| Höhe | 22 mm |
| Herstellerteilenummer | 11190029 |
| EAN Code | 4050293114430 |
| Statistische Warennummer | 82074030 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com