

Schneideisen HSS MF Rechts vorgeschlitz und 1,75-Gang Anschnitt für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden Außen, in den Materialgruppen Stahl und NE-Metalle bis zu einer Festigkeit von 700 N/mm².

Ausführung

- **rechtes** Schneideisen MF2 = Tol. 6h, MF2,6 bis MF50 = Tol. 6g, MF63 = Tol. 8g mit Schälanschnitt, vorgeschlitz und 1,75-Gang Anschnitt

Vorteil

- universeller Einsatz für höchste Flexibilität in der Anwendung
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Technische Daten

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1015220 139 |
| Gewindeart x Nenndurchmesser | MF24 |
| Steigung | 1 mm |
| Außendurchmesser | 55 mm |
| Höhe | 16 mm |
| Herstellerteilenummer | 11190108 |
| EAN Code | 4050293115222 |
| Statistische Warennummer | 82074030 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com