

Schneideisen HSSE MF Rechts vorgeschlitzt und 2-Gang Anschnitt für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden Außen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

- rechtes Schneideisen Tol. 6g mit Schälanschnitt, nitriert, vorgeschlitzt und 2,0-Gang Anschnitt

Vorteil

- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Technische Daten

Produktnummer	1015219 125
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF14
Steigung	1,5 mm
Außendurchmesser	38 mm
Höhe	10 mm
Herstellerteilenummer	11190150
EAN Code	4050293115628
Statistische Warennummer	82074030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com