

Schneideisen HSSE MF Rechts vorgeschlitzt und 2-Gang Anschnitt für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden Außen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm².

Ausführung

▪ rechtes Schneideisen Tol. 6g mit Schälanschnitt, nitriert, vorgeschlitzt und 2,0-Gang Anschnitt

Vorteil

▪ spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen
▪ Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



Technische Daten

Produktnummer	1015219 137
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF22
Steigung	1,5 mm
Außendurchmesser	55 mm
Höhe	16 mm
Herstellerteilenummer	11190154
EAN Code	4050293115666
Statistische Warennummer	82074030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com