

### Schneideisen HSSE MF Rechts vorgeschlitzt und 2-Gang Anschnitt für den universellen Einsatz bis 1300 N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von metrischen Feingewinden Außen, in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl, NE-Metalle und Sonderlegierungen bis zu einer Festigkeit von 1300 N/mm<sup>2</sup>.

#### Ausführung

- rechtes Schneideisen Tol. 6g mit Schälanschnitt, nitriert, vorgeschlitzt und 2,0-Gang Anschnitt

#### Vorteil

- spezialisierter Einsatz mit optimierter Spangeometrie für den Einsatz in schwierig zu bearbeitenden Werkstoffen
- Mikroschneidkantenbehandlung und spezielles Läppverfahren für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1015219 140</b>
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF24
Steigung	1,5 mm
Außendurchmesser	55 mm
Höhe	16 mm
Herstellerteilenummer	11190155
EAN Code	4050293115673
Statistische Warennummer	82074030



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com