

Schneideisen HSS M



Anwendung

Für metrische ISO-Regelgewinde DIN 13. Für normal zerspanbare Werkstoffe bis ca. 850 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Geschlossen (vorgeschlitzt)
- Mit Schälanschnitt für besonders leichten, sauberen Schnitt und verbesserte Oberflächengüte
- Späne fließen nach vorn in Schneidrichtung ab, kein Verstopfen der Spanlöcher
- Toleranzfeld 6g
- Anschnitt ca. 1.1/2 Gang



Technische Daten

Produktnummer	1015206 224
Gewindeart x Nenndurchmesser	M12
Steigung	1,75 mm
Außendurchmesser	38 mm
Höhe	14 mm
Herstellerteilenummer	D500
Statistische Warennummer	82074030

