

Schneideisen HSS MF



Anwendung

Für metrische ISO-Feingewinde DIN 13. Für Werkstoffe bis ca. 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Geschlossen (vorgeschlitzt)
- Schälanschnitt für besonders leichten, sauberen Schnitt und verbesserte Oberflächengüte
- Späne fließen nach vorn in Schneidrichtung ab, kein Verstopfen der Spanlöcher
- Toleranzfeld 6g
- Spanwinkel 15 - 20°
- Anschnitt 1,75 Gang



Technische Daten

Produktnummer	1015221 220
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF12
Steigung	1 mm
Außendurchmesser	38 mm
Höhe	10 mm
Herstellerteilenummer	00414550
EAN Code	4024496026890
Statistische Warennummer	82051000

