

Schneideisen HSS MF



Anwendung

Für metrische ISO-Feingewinde DIN 13. Für Werkstoffe bis ca. 800 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Geschlossen (vorgeschlitzt)
- Schälanschnitt für besonders leichten, sauberen Schnitt und verbesserte Oberflächengüte
- Späne fließen nach vorn in Schneidrichtung ab, kein Verstopfen der Spanlöcher
- Toleranzfeld 6g
- Spanwinkel 15 - 20°
- Anschnitt 1,75 Gang



Technische Daten

Produktnummer	1015221 234
Gewindeart x Nenndurchmesser	MF20
Steigung	1,5 mm
Außendurchmesser	45 mm
Höhe	14 mm
Herstellerteilenummer	00414950
EAN Code	4024496026999
Statistische Warennummer	82051000



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com