

Sechskant-Schneideisen HSS G für den universellen Einsatz bis 700 N/mm²



Anwendung

Für zylindrische Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228. Vorwiegend zum Nachschneiden und Egalisieren beschädigter Gewinde. Für leicht zerspanbare Werkstoffe bis ca. 700 N/mm² Festigkeit.

Ausführung

- Spanwinkel 15 - 20°
- Anschnitt ca. 1,75 Gang
- Toleranzfeld 6g



Technische Daten

Produktnummer	1015112 116
Gewindeabmessung	G 2 Zoll - 11
Gangzahl pro Zoll	11
Schlüsselweite	100 mm
Herstellerteilenummer	1015112116
EAN Code	4024496026739
Statistische Warennummer	82051000

