

Verlängerung für Maschinen-Gewindebohrer



Anwendung

Zum Gewindeschneiden an unzugänglichen Stellen. Einsatz auch auf allen CNC-Maschinen.

Ausführung

- Verlängerung mit DIN-Schaft
- Klemmung über Spannfutter und Spannzange

Vorteil

- Keine kostenintensive Gewindebohrer mit Sonderlänge
- Keine Wechselteile erforderlich

Technische Daten

Produktnummer	1023110 132
Typ	TE16L
Geeignet für Gewindebohrer DIN 374/376	M33
Geeignet für Gewindebohrer Vierkantgröße	20 mm
Einspanntiefe Gewindebohrer	62 mm
Schaftdurchmesser	25 mm
Größe Vierkant	20 mm
Durchmesser 2	40 mm
Länge	330 mm
Herstellerteilenummer	TE16LX220X185X330
EAN Code	4024496068371
Statistische Warennummer	82075060

