

Verlängerung für Maschinen-Gewindebohrer



Anwendung

Zum Gewindeschneiden an unzugänglichen Stellen. Einsatz auch auf allen CNC-Maschinen.

Ausführung

- Verlängerung mit DIN-Schaft
- Klemmung über Spannfutter und Spannzange

Vorteil

- Keine kostenintensive Gewindebohrer mit Sonderlänge
- Keine Wechselteile erforderlich

Technische Daten

Produktnummer	1023110 123
Typ	TE12
Geeignet für Gewindebohrer DIN 374/376	M20
Geeignet für Gewindebohrer Vierkantgröße	12 mm
Einspanntiefe Gewindebohrer	42 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Größe Vierkant	12 mm
Durchmesser 2	22 mm
Länge	200 mm
Herstellerteilenummer	TE12X160X120X200
EAN Code	4024496068289
Statistische Warennummer	82075060

