

Ausbohrer für Gewindebohrer-Satz für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Zum Ausbohren von abgebrochenen Gewindebohrern M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 (HSS, HSSE, HSSE-PM) bis zu einer Härte von 65HRC, auf Tisch- oder Ständerbohrmaschinen in Trocken- oder Nassbearbeitung, mit einer Drehzahl von 1000-200 U/min im Handvorschub oder auf CNC-Maschinen in Nassbearbeitung mit einer Drehzahl von 1400-2400U/min und einen Vorschub von 0,03 bis 0,06 pro Umdrehung. Standzeit des Bohrers beträgt 3 bis 5 Gewindebohrer.

Ausführung

- präzisionsgeschliffener Ausbohrer für Gewindebohrer VHM-TiN mit drei Schneiden für M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 für höchste Anforderungen an die Prozesssicherheit und Standzeit

Vorteil

- anwenderfreundliches und rationelles entfernen von Gewindebohrern spart Zeit und Kosten
- innovative Schneidengeometrie sorgen für eine hohe Prozesssicherheit und hohe Standzeit
- robuste Kunststoffbox schützt das Werkzeug vor Beschädigung und Verschmutzung



Technische Daten

Produktnummer	1003141 694
Passend für Schraubengewinde	M3 M4 M5 M6 M8 M10 M12
Herstellerteilenummer	12040008
EAN Code	4050293349047
Statistische Warennummer	82075070



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com