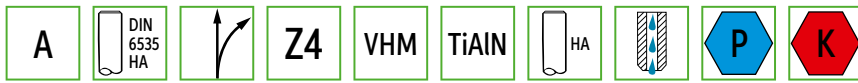


### Hochleistungsreibahle VHM TiALN mit Stahl Guss Geometrie zum Einsatz bis 1300N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstücks-  
pannung bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.



#### Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

#### Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- Hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

#### Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

### Technische Daten

|                          |                    |
|--------------------------|--------------------|
| Produktnummer            | <b>1013522 205</b> |
| Schneidendurchmesser     | 4,01 mm            |
| Toleranz Passung         | 0 / +0,004 mm      |
| Länge                    | 75 mm              |
| Schneidenlänge           | 12 mm              |
| Ausraglänge              | 36 mm              |
| Schaftdurchmesser        | 6 mm               |
| Anzahl Schneiden         | 4 STK              |
| f Stahl 1300             | 0,3 mm/U           |
| Herstellerteilenummer    | 12160153           |
| EAN Code                 | 4050293394924      |
| Statistische Warennummer | 82076030           |



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com