

Hochleistungsreibahle VHM TiALN mit Stahl Guss Geometrie zum Einsatz bis 1300N/mm²



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstücks-
pannung bis 1300 N/mm².



Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- Hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

Technische Daten

Produktnummer	1013522 246
Schneidendurchmesser	11,5 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	120 mm
Schneidenlänge	20 mm
Ausraglänge	73 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Stahl 1300	0,6 mm/U
Herstellerteilenummer	12160194
EAN Code	4050293395334
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com