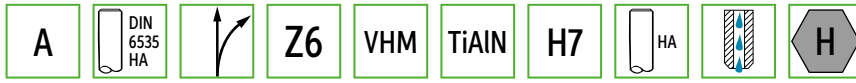


### Hochleistungsreibahle VHM TiALN für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwindigkeit bis 63HRC.

#### Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

#### Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

#### Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.



### Technische Daten

Produktnummer	<b>1013524 107</b>
Schneidendurchmesser	10 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	120 mm
Schneidenlänge	20 mm
Ausraglänge	78 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Hart 65 HRC	0,12 mm/U
Herstellerteilenummer	12160740
EAN Code	4050293624557
Statistische Warennummer	82076030



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com