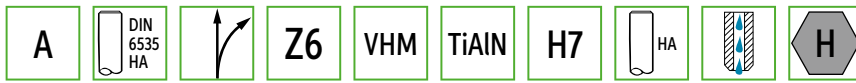


Hochleistungsreibahle VHM TiALN für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwingung bis 63HRC.

Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.



Technische Daten

Produktnummer	1013524 113
Schneidendurchmesser	16 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	150 mm
Schneidenlänge	25 mm
Ausraglänge	100 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Hart 65 HRC	0,15 mm/U
Herstellerteilenummer	12160746
EAN Code	4050293624618
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com