

### Hochleistungsreibahle VHM TiALN mit Stahl Guss Geometrie zum Einsatz bis 1300N/mm<sup>2</sup>



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstücks-  
pannung bis 1300 N/mm<sup>2</sup>.



#### Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

#### Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- Hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

#### Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1013522 250</b>
Schneidendurchmesser	12 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	120 mm
Schneidenlänge	20 mm
Ausraglänge	73 mm
Schaftdurchmesser	12 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Stahl 1300	0,6 mm/U
Herstellerteilenummer	12160198
EAN Code	4050293395372
Statistische Warennummer	82076030



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com