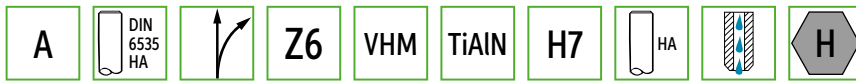


Hochleistungsreibahle VHM TiALN für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwindigkeit bis 63HRC.

Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.



Technische Daten

Produktnummer	1013524 104
Schneidendurchmesser	7 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	100 mm
Schneidenlänge	16 mm
Auskraglänge	62 mm
Schaftdurchmesser	8 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Hart 65 HRC	0,08 mm/U
Herstellerteilenummer	12160737
EAN Code	4050293624526
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com