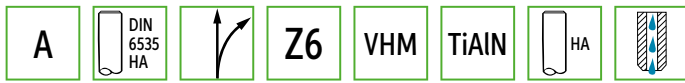


### Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Passung und Durchmesser wählbar) für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



**ATORN**

#### Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwingung bis 63HRC.



#### Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

#### Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

#### Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden)! Bei Bestellung gewünschte Passung und Durchmesser angeben (z.B. 8,05 H7) Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

### Technische Daten

Produktnummer	<b>1003130 575</b>
Schneidendurchmesser	10 mm
Toleranz Passung	Wählbar
Durchmesser wählbar min./max.	9,71-10,20 mm
Länge	120 mm
Schneidenlänge	20 mm
Auskraglänge	78 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Hart 65 HRC	0,12 mm/U
EAN Code	4050293396614
Statistische Warennummer	82076030



**Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG**

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com