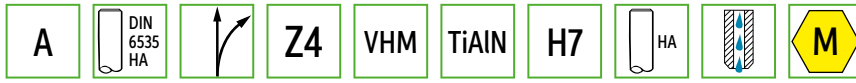


Hochleistungsreibahle VHM TiALN für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstücks-
pannung in Edelstählen.

Ausführung

- gerade genutet und extremer ungleich Teilung mit Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- Hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.



Technische Daten

Produktnummer	1013523 202
Schneidendurchmesser	5 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	75 mm
Schneidenlänge	12 mm
Ausraglänge	37 mm
Schaftdurchmesser	6 mm
Anzahl Schneiden	4 STK
f Edelstahl	0,1 mm/U
Herstellerteilenummer	12160769
EAN Code	4050293624847
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com