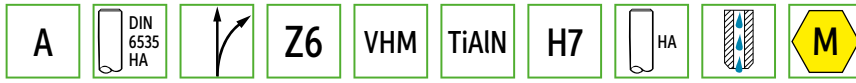


Hochleistungsreibahle VHM TiALN für den Einsatz in Edelstählen



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstücks-
pannung in Edelstählen.



Ausführung

- gerade genutet und extremer ungleich Teilung mit Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- Hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden). Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

Technische Daten

Produktnummer	1013523 207
Schneidendurchmesser	10 mm
Toleranz Passung	H7
Länge	120 mm
Schneidenlänge	20 mm
Auskräglänge	78 mm
Schaftdurchmesser	10 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Edelstahl	0,2 mm/U
Herstellerteilenummer	12160774
EAN Code	4050293624892
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com