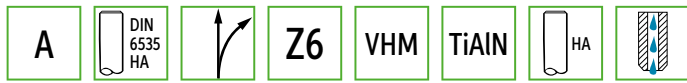


Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Passung und Durchmesser wählbar) für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwingung bis 63HRC.



Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden)! Bei Bestellung gewünschte Passung und Durchmesser angeben (z.B. 8,05 H7) Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

Technische Daten

| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Produktnummer | 1003130 570 |
| Schneidendurchmesser | 7,5 mm |
| Toleranz Passung | Wählbar |
| Durchmesser wählbar min./max. | 7,21-7,70 mm |
| Länge | 100 mm |
| Schneidenlänge | 16 mm |
| Auskraglänge | 62 mm |
| Schaftdurchmesser | 8 mm |
| Anzahl Schneiden | 6 STK |
| f Hart 65 HRC | 0,08 mm/U |
| EAN Code | 4050293396560 |
| Statistische Warennummer | 82076030 |



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com