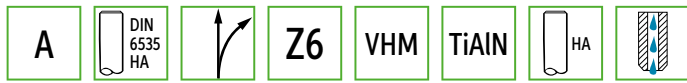


Hochleistungsreibahle VHM TiALN (Passung und Durchmesser wählbar) für den Einsatz in gehärteten Stählen bis 63HRC



ATORN

Anwendung

Zur Herstellung von Passungen in **Durchgangs- und Grundlöchern** auf modernen CNC-Maschinen bei stabiler Werkzeug- und Werkstückschwingung bis 63HRC.



Ausführung

- Gerade genutet mit extremer ungleicher Teilung und Innenkühlung, **Form A**

Vorteil

- Innovative Schneidengeometrie sorgt für sehr hohe Maßhaltigkeit und Prozesssicherheit, bei sehr hohen Schnittparametern
- hochwertiger VHM Schneidstoff und Beschichtung sorgen für sehr hohe Standzeit
- Die radiale Innenkühlung sorgt für optimalen Transport der Späne

Hinweis

Auf präzise und feste Werkzeugspannung achten (Idealerweise Hydrodrehspannfutter oder Präzisionsspannzangenfutter verwenden)! Bei Bestellung gewünschte Passung und Durchmesser angeben (z.B. 8,05 H7) Achtung! Aufmaßtabelle beachten.

Technische Daten

Produktnummer	1003130 583
Schneidendurchmesser	16 mm
Toleranz Passung	Wählbar
Durchmesser wählbar min./max.	15,21-16,20 mm
Länge	150 mm
Schneidenlänge	25 mm
Auskräglänge	100 mm
Schaftdurchmesser	16 mm
Anzahl Schneiden	6 STK
f Hart 65 HRC	0,15 mm/U
EAN Code	4050293396690
Statistische Warennummer	82076030



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com