

Gewindedrehplatten Teilprofil 60° HC5630 mit Spanbrecher für die Außengewindebearbeitung Rechts



ATORN

Anwendung

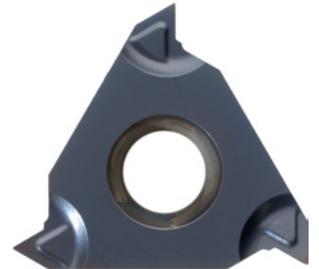
Zur Herstellung von Außengewinden auf CNC Maschinen in den Materialgruppen Stahl, Edelstahl und Guss mit mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Ausführung

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie mit TiALN Beschichtung

Vorteil

- geschliffene Gewindedrehplatte mit Spanbrechergeometrie, sorgt für gute Oberflächengüten, Schnittpräzision und Spanabfuhr
- hohe Schnittgeschwindigkeit und Standzeiten durch innovative TiALN Beschichtungstechnologie
- breites Einsatzspektrum durch variablen Steigungsbereich



Technische Daten

Produktnummer	1018776 311
ISO-Bezeichnung	16 (ER/EL) G60
Steigung min./max.	1,75-3,0 mm
Herstellerteilenummer	11940800
EAN Code	4050293210217
Statistische Warennummer	82090020



Hommel Hercules Werkzeughandel GmbH & Co. KG

Heidelberger Str. 52 | 68519 Viernheim | +49 (0) 6204 739-0 | info@hommel-hercules.com